

# 塗装ハンガー再生装置 TTSM-500型

粉体塗装工程等より発生する塗装ハンガーの附着塗料を短時間に効率良く剥離処理!!



特殊フックにハンガーを  
セットしスタンバイ



ハンガーを処理室内へ  
投入しガス化燃焼



処理後の状態



灰分(塗料粉のみ)

## 装置の特長

- 送風機による強制通風と特殊内部構造による燃料(LPG)の一次燃焼により附着塗料、樹脂を瞬時にガス化燃焼し黒煙・悪臭の発生もなく処理します。
- 塗装ハンガーを効率良く多量に投入、燃焼処理出来る様に特殊フックを採用しています。
- 短時間処理なので燃料費も少なく低単価処理が可能です。  
又、ハンガー素材の摩耗、劣化が少なく、ハンガーのライフサイクルを長くすることができます。
- 附着塗料の可燃成分は全てガス化燃焼し、灰分として無機物の塗料粉のみが残ります。  
ハンガーを取り出す際に軽く振るう程度で簡単に剥離し、落ちた灰分は灰出口より簡単に掻き出しできます。 又、剥離時の塗料粉の飛散が殆どありません。
- 構造は簡単で、操作も投入後は自動運転で人手が掛かりません。
- 安全機構も標準装備しています。  
ウルトラビジョンで処理室内の燃焼を常時監視し万一の失火に対する燃料カット等のインターロック機構を装備しています。
- コンパクト設計で据付スペースも小さく、据付工事も簡単です。

## 装置の主な仕様

### □塗装ハンガーの種類

投入可能な塗装ハンガーの長さ:250~1300mmL

### □処理量

30~50本/サイクル

※ハンガーの形状、附着塗料の量によって変わってきます。

### □処理時間

焼成時間10~15分+冷却時間45分/サイクル

### □機器構成

- ①処理室 外形寸法:φ508mm×1870Hmm  
処理室容積:280L
- ②着火装置 パイロットガスバーナー(LPG)
- ③燃料供給配管ユニット
- ④送風機 多段式ブロワー 200V 三相 1.5Kw
- ⑤排気筒 外形寸法:φ216.3×1330Hmm(GL3R4330Hmm)
- ⑥制御盤 本装置に必要な運転釐、制御機器・回路を装備
- ⑦附属品 投入作業台(W600×D600×850Hmm)  
投入用特殊フック、灰掻き棒

□装置据付スペース:W1500×D1500mm(作業・メンテスペースは含まず)

□装置運転重量 :680kg

### □ユーティリティ

電 気 送風機 200V三相 1.5Kw

燃料(LPG) パイロットガスバーナー 6,500Kcal/hr(供給圧:2.8kPa)

主燃料 120,000Kcal/hr ( " )



設置例



〒410-0314

静岡県沼津市一本松85-5

株式会社庄司操製作所

TEL 055-966-0415

FAX 055-966-0890